

RTP 199 X 135006 A

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber - Flame Retardant - Non-PBB/PBDE

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料
特性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.51	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.10 到 0.30	%	ASTM D955

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6890	MPa	ASTM D638
抗张强度	58.6	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	5.0 到 7.0	%	ASTM D638
弯曲模量	6340	MPa	ASTM D790
弯曲强度	86.2	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D4812

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	143	°C	ASTM D648

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	V-0		
3.0 mm	5VA		

补充信息

	额定值	单位制
Primary Additive	30	%

注射

	额定值	单位制
干燥温度	79	°C
干燥时间	2.0	hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232	°C
模具温度	32 到 66	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。